

Tischsystem CenFormX

Aufbau- und Bedienungsanleitung



Inhaltsverzeichnis

1 Produktbeschreibung	2
1.1 Technische Daten	3
2 Transport/Aufbau	4
3 Bedienung	5
3.1 Höhenverstellung	5
4 Montage Zubehör	7
4.1 Montage Beinraumblende	7
4.2 Montage PC-Halter	8
5 Kabelmanagement	9
6 Montage Anbau- /Verkettungsplatten ..	10
7 Austausch von Seitenteilen	12
8 Verbraucherinformationen	13
9 Ergonomiehinweise	14
10 Reinigung/Pflege	15

1 Produktbeschreibung

Das Schreibtischsystem CenFormX ist ein modular aufgebautes Plattform-Programm. Das Gestell besteht aus verschweißten Stahl-Seitenteilen, die mit zwei Stahl-Traversen verschraubt werden.

Die Seitenteile stehen in drei verschiedenen Ausführungen zur Verfügung: als 4-Fuß-Gestell mit Rundfuß oder Quadratfuß sowie als C-Fuß.

Die Höhenverstellung ist im Bereich von 720 – 820 mm (über Höhenverstellstopfen /4Fuß) oder im Bereich von 650 – 850 mm (über Rohr-in-Rohr-System/C-Fuß) möglich.

Die Elektrifizierung erfolgt über eine horizontale und vertikale Kabelführung: Horizontal über eine geräumige, beidseitig abklappbare Kabelwanne aus Stahlblech; vertikal über einen am Fuß ansteckbaren Kabelkanal beim Rundfuß bzw. über einen magnetisch am Fuß fixierten Kabelkanal beim Quadratfuß.

Der modulare Aufbau des Tischsystems ermöglicht eine einfache Erweiterung mit Anbau- und Verkettungsplatten. Zubehörteile wie PC-Halter und Beinraumblenden sind ebenfalls leicht montierbar.

Das Produkt wird nach den gültigen technischen Normen und Richtlinien gefertigt.

1.1. Technische Daten

Abmessungen:

Tischbreiten: 800 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 |
1800 | 2000 mm

Tischtiefen: 600 | 800 | 900 | 1000 mm

Freiform-Tischplatten gemäß Preisliste

Tischhöhen:

720 – 820 mm

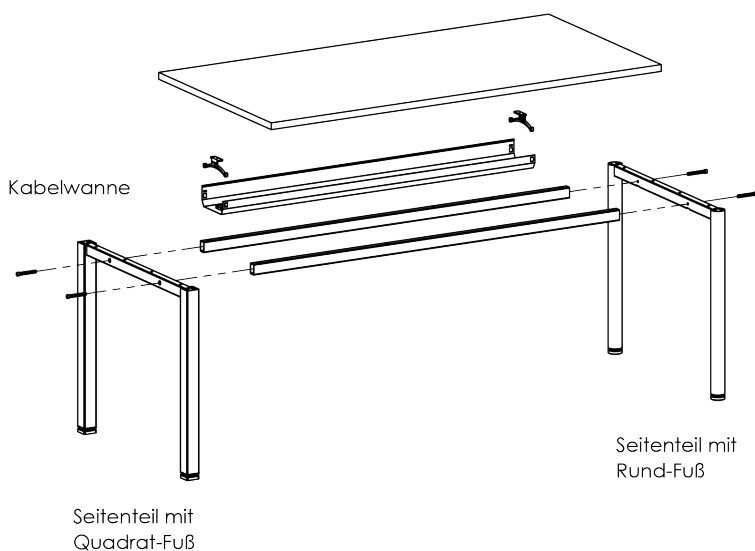
650 – 850 mm

4-Fuß-Tische

Rund- bzw. Quadratfuß

C-Fuß, 4-Fuß Quadratrohr

Tischplattenstärke: 25 mm



2 Transport/Aufbau

Zum Transport den Tisch am Gestell und nicht an der Tischpatte anheben!

Die Verpackung des Tisches vorsichtig entfernen! Als Hilfsmittel hierzu keine scharfen oder spitzen Gegenstände verwenden!

Der Boden der Aufstellfläche sollte eben und fest sein.

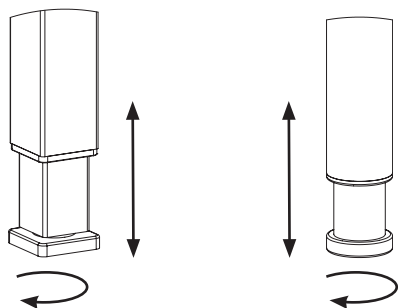
Der Tisch muß ausgerichtet werden. Benutzen Sie dazu die Ausgleichsschrauben in den Tischfüßen bzw. dem Ausleger des C-Fußes.

3 Bedienung

3.1 Höhenverstellung

Höhenverstellung über Verstellstopfen

Diese Höhenverstell-Variante kann beim 4-Fuß-Gestell ausgewählt werden. Die Tischhöhe lässt sich über Verstellstopfen im Bereich von 720 mm – 820 mm verändern. Dazu drehen Sie die einzelnen Stopfen auf die gewünschte Höhe.

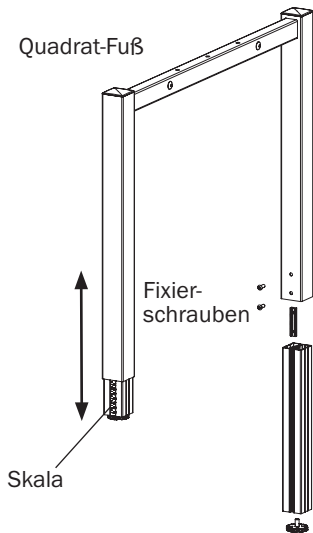


Sicherheitshinweise:

- Achten Sie darauf, dass der Tisch vor der Höhenverstellung abgeräumt ist.
- Nehmen Sie die Verstellung zu zweit vor oder in nicht zu großen Stufen abwechselnd links oder rechts.
- Im gelösten Zustand ist die Mechanik nicht gebremst oder gesichert!

Höhenverstellung Rohr-in-Rohr

Diese Höhenverstellung ermöglicht eine Tischhöhe im Bereich von 650 – 850 mm. Sie ist beim C-Fuß-Gestell Standardausführung und kann beim 4-Fuß-Tisch optional geliefert werden. Die Höhenverstellung erfolgt stufenlos durch Klemmung mittels Inbusschrauben.



Sicherheitshinweise:

- Achten Sie darauf, dass der Tisch vor der Höhenverstellung abgeräumt ist.
- Nehmen Sie die Verstellung zu zweit vor oder in nicht zu großen Stufen abwechselnd links oder rechts.
- Im gelösten Zustand ist die Mechanik nicht gebremst oder gesichert!

Die Verstellung erfolgt in folgenden Schritten:

1. Schritt: Lösen

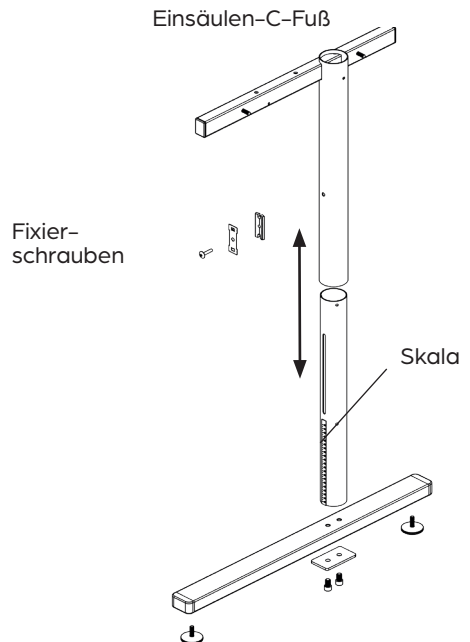
Fixierschrauben mit dem Inbusschlüssel lösen.

2. Schritt: Höhe einstellen

Innenrohr auf die gewünschte Höhe herausziehen oder hineinschieben.

3. Schritt: Fixieren

Ist das Einschubrohr in der gewünschten Höhe, die Sie an der Maßskala ablesen können, ziehen Sie die Schrauben mit dem Inbusschlüssel fest an.



4 Montage Zubehör

4.1 Montage Beinraumblende

Bei 25 mm Plattenstärke und fester Platte kann eine Beinraumblende an die Platte montiert werden. Die Haltewinkel der Blende werden an der Unterseite der Tischplatte verschraubt.

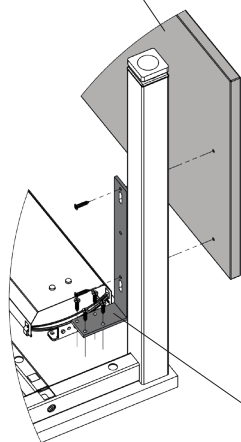
1. Zur einfacheren Handhabung drehen Sie den Tisch möglichst um 180° auf die Platte.

2. Schrauben Sie die Rückwandhalter auf die Beinraumblende.

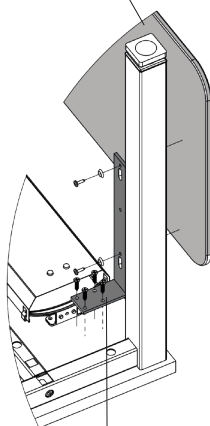
4. Vermitteln Sie die Beinraumblende in der Tischbreite und richten Sie sie parallel zur Tischplatte aus.

5. Montieren Sie die Blende mit 8 Spanplattenschrauben an der Tischplatte.

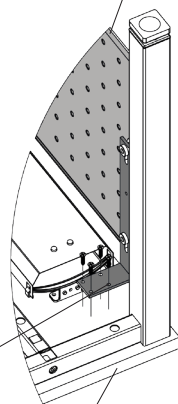
Beinraumblende
Melamin



Beinraumblende
NeoTex



Beinraumblende
Lochblech



Rückwandhalter

Tischplatte

4.2 Montage PC-Halter

Die PC-Halter lassen sich sowohl innen als auch außen am Gestell montieren.

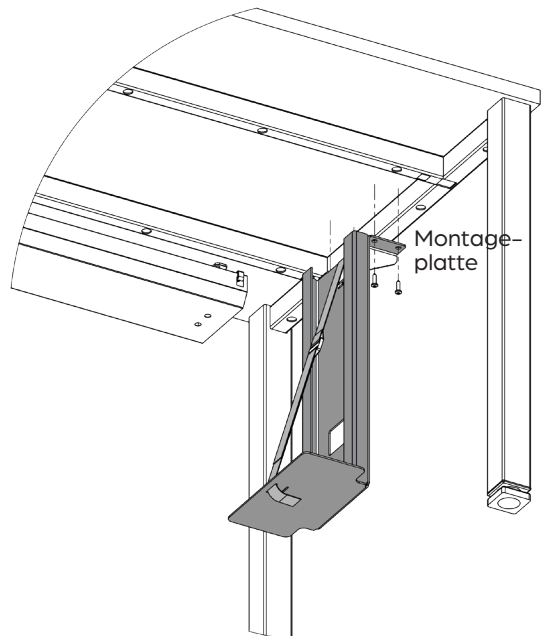
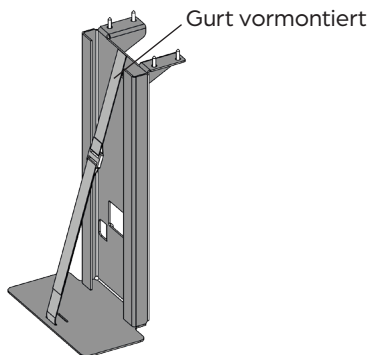
1. Schritt:

Halten Sie den PC-Halter in gewünschter Anbaurichtung an die gewünschte Anbauposition.

2. Schritt

Schrauben Sie den PC-Halter von unten mit den 4 beiliegenden Schrauben an die Tischplatte.

Der Haltegurt mit Klettverschluss fixiert den PC am Halter.



5 Kabelmanagement

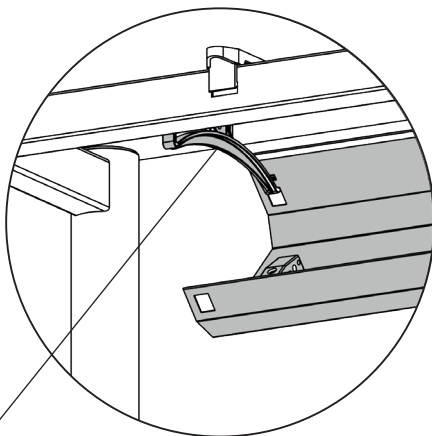
Der horizontale Kabelkanal aus Stahlblech wird in den vorgesehenen Ausstanzungen vorn und hinten in Kunststoffbügel mit Rasthaken geklemmt.

Bei fester Platte werden die Bügel direkt an die Platte geschraubt. Den Kabelkanal zum Öffnen erst nach innen drücken, über den Rasthaken heben und dann nach unten aufklappen.

Zum Schließen wieder über den Rasthaken heben.

feste Platte

Kunststoffbügel
mit Rasthaken am Kabelkanal



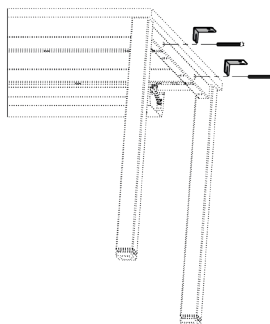
6 Montage Anbau – und Verkettungsplatten

Die verschiedenen Anbau – und Verkettungsplatten werden mit universalen Montagewinkeln befestigt. Zur Montage gehen Sie wie folgt vor:

1. Schritt:

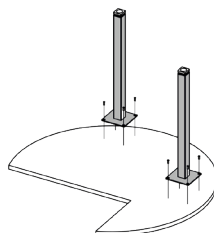
Lösen Sie die Schrauben am Seitenteil des Schreibtisches. Ersetzen Sie die Schrauben durch die Beiliegenden und setzen Sie die Montagewinkel in den Spalt zwischen Seitenteil und Schraubenkopf.

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Anzugsmoment von 25 – 30 Nm wieder an.



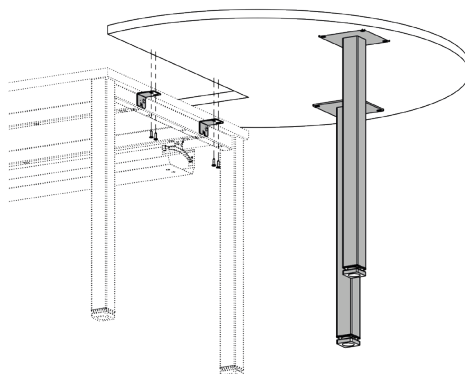
2. Schritt: (optional, je nach Anbauelement)

Schrauben Sie die Stützfüße an die Platte.



3. Schritt:

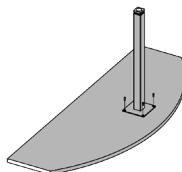
Legen Sie die Anbau-/Verkettungsplatte auf die am Schreibtisch montierten Montagewinkel und richten Sie die Platte aus. Verschrauben Sie die Platte von unten mit den Winkeln.



Anbauplatte hinten:

1. Schritt:

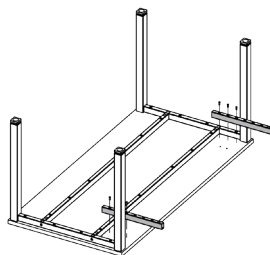
Stützfüße an die Platte schrauben.



2. Schritt:

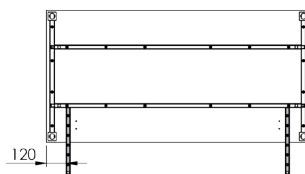
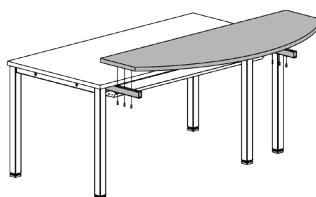
Traversen am Tisch befestigen.

Diese sind mit Euroschrauben zu befestigen! Falls keine Löcher vorhanden sind, sind Bohrungen D5 für die Schrauben einzubringen (Bohrtiefe max. 22 mm).



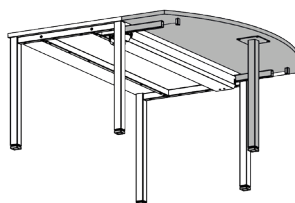
3. Schritt:

Platte auf Traverse setzen und verschrauben.



4. Schritt:

Abdeckstopfen einbringen.



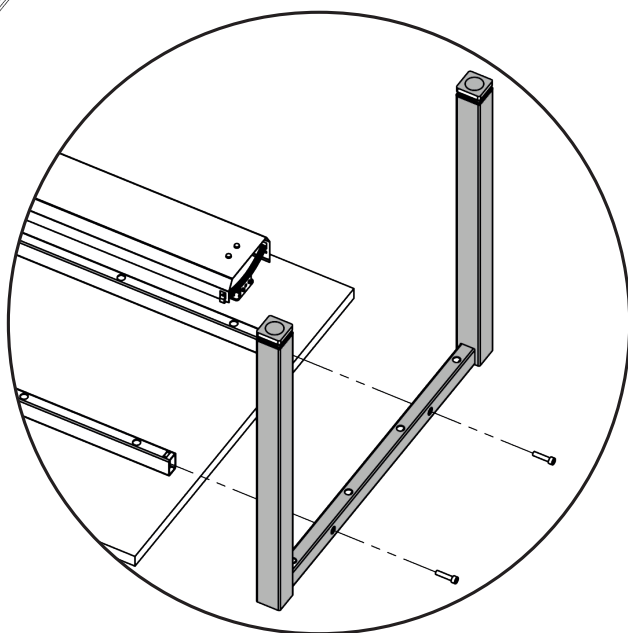
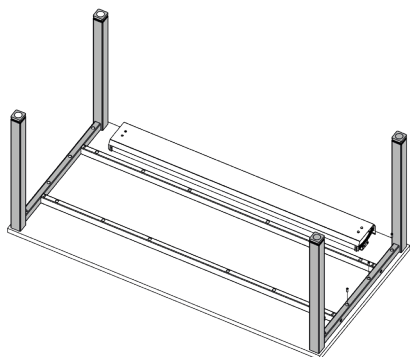
7 Austausch von Seitenteilen

Um die Gestellvariante zu ändern oder einen Tisch mit eingerücktem Tischbein für Verkettungselemente zu erhalten, brauchen Sie lediglich das Seitenteil auszutauschen.

Dazu lösen Sie die Schrauben an den Seitenteilen.

Wechseln Sie das Seitenteil und führen Sie die Schrauben und Hülsen wieder in die entsprechenden Bohrungen.

Ziehen Sie die Schrauben mit einem Anzugsmoment von 25 – 30 Nm wieder an.



8 Verbraucherinformationen

CEKA-Produkte werden aus hochwertigen Materialien und unter Beachtung aller geltenden Normen und Richtlinien gefertigt. Die Prozesse zur Herstellung sind im integrierten Managementsystem für Qualität, Umwelt und Energie nach DIN EN ISO 9001|14001 und 50001 zertifiziert.

Die wesentlichen Materialbestandteile der CenFormX-Tische sind Holzwerkstoffe (Tischplatte) und Metall (Gestell).

Für die Tischplatten werden ausschließlich Spanplatten der Emissionsklasse E1 verwendet. Das dafür verarbeitete Holz stammt aus legalen Quellen und aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, die ökonomisch tragfähig, umweltgerecht und sozialverträglich bewirtschaftet werden. Die Gestellkomponenten bestehen aus Stahlrohr und sind mit lösemittelfreien, umweltschonenden Pulverlacken beschichtet.

Alle Materialien können sortenrein getrennt und recycelt werden. Aus ökologischen Gründen wird die Verpackung am Produkt auf ein Minimum begrenzt. Um überflüssigen Müll zu verhindern, erfolgt der Schutz der Möbel beim Transport durch wiederverwendbare Möbeldecken.

Für Verschleißteile werden Ersatzlieferungen über einen Zeitraum von mindestens 5 Jahren gewährleistet.

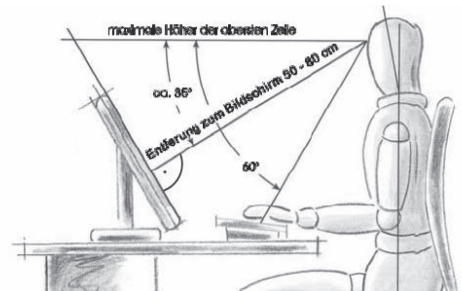
9 Ergonomiehinweise

(Auszüge aus BGI 650, DIN ISO 9241)

Eine ergonomisch günstige Arbeitshaltung setzt voraus, dass bei Anordnung und Einstellung der Arbeitsmittel die Körpermaße des Benutzers berücksichtigt werden. Von wesentlicher Bedeutung für ergonomische Sitz- und Stehhaltung sind Körpermaße, Greifräume, Blickfelder, Sehabstände und Bewegungsabläufe.

Eine einwandfreie Sitzhaltung ist möglich, wenn die Arbeitsmittel so angeordnet und eingestellt sind, dass die Oberarme locker herabhängen und die Unterarme eine waagerechte Linie in Arbeitshöhe beschreiben. Hierbei sollten Ober- und Unterarme einen Winkel von 90° oder größer bilden. Außerdem soll bei annähernd waagerecht verlaufenden Oberschenkeln und ganzflächig aufgestellten Füßen der Winkel zwischen Ober- und Unterschenkel 90° oder größer sein.

Die Anordnung von Bildschirmen, Eingabemitteln, Arbeitsvorlagen und zusätzlichen Arbeitsmitteln muss entsprechend dem Schwerpunkt der Arbeitsaufgaben erfolgen. Hierbei sind sowohl die visuellen als auch die manuellen Erfordernisse zu berücksichtigen. Die Arbeitsmittel sind je nach Grad der Benutzung anzuordnen. Häufig Benötigtes sollte möglichst zentral im Blickfeld und Greifraum angeordnet werden, nur gelegent-



Quelle: Verwaltungsberufsgenossenschaft www.vbg.de

lich Benötigtes dezentral.

Der Bildschirm sollte so aufgestellt werden, dass der Blickabstand mindestens 50 cm beträgt. Zusätzlich sollte der Bildschirm nach hinten geneigt sein (max. 35°), damit die Anzeige des Bildschirms senkrecht zur Oberfläche betrachtet werden kann.

10 Reinigung/Pflege

Entfernen Sie Staub und Schmutz auf der Außenseite des Tisches in angemessenen Abständen und vergewissern Sie sich, dass keine Schäden und Risse vorhanden sind.

Tisch nur mit trockenem oder feuchtem Tuch reinigen. Reinigungs- und Desinfektionsmittel dürfen nur mit einem pH-Wert von 6 – 8 benutzt werden.



CEKA

CEKA
GmbH & Co. KG
Erich-Krause-Straße 1
D-36304 Alsfeld

06631 186-0
info@ceka.de
www.ceka.de